

TJK / 建科机械

钢筋桁架楼承板生产解决方案

PRODUCTION SOLUTION OF STEEL BAR TRUSS
FLOOR SUPPORT PLATE

TJK / 建科机械

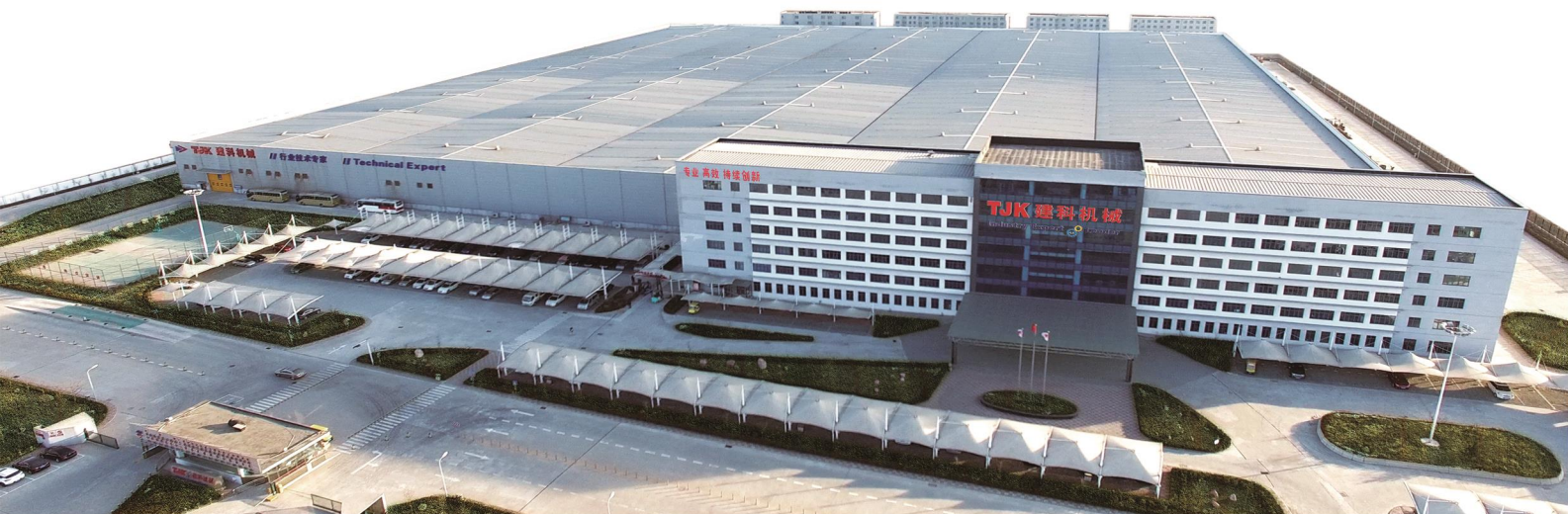
地址:天津市北辰区陆路港物流装备产业园陆港五纬路七号 300408

电话:022-26998131 022-86993889

网址:www.tjkmachinery.com

邮箱:info@tjkmachinery.com

建科机械(天津)股份有限公司
TJK MACHINERY(TIANJIN)CO.,LTD.



TJK / 建科机械

建科机械（天津）股份有限公司（以下简称：公司或建科机械），创建于2002年，注册资金9,355.9091万元，属于专用设备制造业，2020年3月在深交所创业板A股上市，股票简称：建科机械，股票代码：300823。主要从事中高端数控钢筋加工装备的研发、设计、生产和销售，并提供数控钢筋加工的整体解决方案。公司产品广泛用于高速铁路、高速公路、桥梁隧道、轨道交通、地下管廊、核电水电等各类大型基础设施建设及装配式建筑、钢筋加工配送中心等领域。公司已与中国中铁、中国铁建、中国建筑、中国交建、中国核建、远大住工等国内多家大型企业建立了长期合作关系，同时还出口泰国、印度尼西亚、日本、韩国、以色列、马来西亚等百余个国家和地区，在国内同行业中处于较领先的地位。

公司以“中国创造”为己任，坚持走自主创新之路，不断调整产品结构，创造出了拥有自主知识产权的智能化钢筋加工机器人装备和配套软件。目前公司维持有效专利四百多项，其中发明专利二百多项。先后获得了国家火炬计划重点高新技术企业、全国企事业知识产权试点单位、天津市优秀科技小巨人企业、天津市著名商标、天津市名牌产品、多项产品荣获天津市科技进步奖并参与承担科技部科技支撑项目。

公司参与了大量行业标准的制定，努力推动国内商品化钢筋加工装备的标准化，促进了行业的整体发展。当前，国家加大基础设施投资，全力构建国内国际双循环相互促进的新发展格局，公司将继续积极推动数控钢筋加工装备对传统人工的替代，并通过持续的研发投入，不断提升数控钢筋加工装备的自动化、智能化、集成化程度，致力于成为智能化钢筋加工装备领域具有国际竞争力的企业。同时，公司将秉承“中国智造，筑梦全球”的理念，以打造优秀民族品牌为己任，不断拓展市场，打造集研发、生产、专业软件开发、销售为一体的全球一流数控钢筋加工装备供应商，为我国全面建成小康社会贡献力量。、专业软件开发、销售为一体的全球一流数控钢筋加工装备供应商，为我国全面建成小康社会贡献力量。



多方权威认证，占据全球市场：建科机械通过了ISO9001-2015质量管理体系认证，多项产品获得欧盟CE认证。



成品介绍

钢筋桁架楼承板

INTRODUCTION OF STEEL BAR TRUSS FLOOR SUPPORT PLATE

通用型钢筋桁架楼承板

1) 产品概述

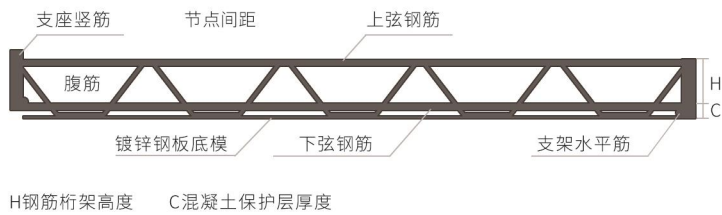
钢筋桁架楼承板是将楼板中的受力钢筋在加工厂加工成钢筋桁架，并将钢筋桁架与镀锌压型钢板底模焊接成一体的组合模板。钢筋桁架楼承板完全不同于传统的压型钢板楼承板，具备“经济、便捷、安全、可靠”等诸多优势，是一种能提升客户价值的楼承板产品。

该产品经过十多年的发展，已经广泛应用于装配式钢结构建筑与混凝土建筑额楼盖或屋盖结构中。

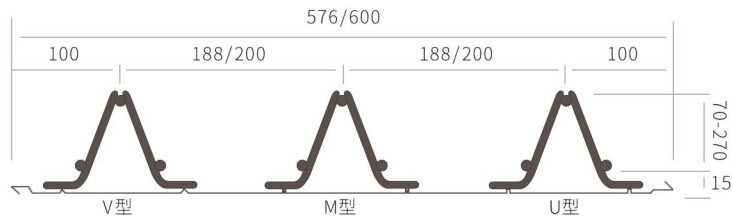


2) 产品构成

钢筋桁架楼承板由上弦钢筋、下弦钢筋、腹杆钢筋、镀锌底模、支座钢筋构成。



3) 工艺简图



4) 规格参数

上、下弦钢筋：采用三级热轧盘螺钢筋HRB400级，钢筋直径为6~12mm。

腹杆钢筋：采用冷轧光圆钢筋，钢筋直径为4~7mm。

镀锌底模钢板：采用镀锌钢板，常用厚度为0.4~0.5mm，双面镀锌量80~120g/m²。

钢筋桁架高度：70~270mm

楼板厚度：100~300mm

镀锌底模钢板宽度：576mm、600mm



装配可拆式钢筋桁架楼承板

1) 产品概述

装配可拆式钢筋桁架楼承板是将楼板中的受力钢筋在钢筋加工厂加工成钢筋桁架，并将钢筋桁架通过塑料扣件、自攻钉与模板连接成一体的组合模板。在浇筑混凝土达到设计强度后，将底模拆除，直接抹灰刮腻子或涂料，能形成与现浇钢筋混凝土楼板相一致的底板效果。

2) 产品构成

装配可拆式钢筋桁架楼承板由钢筋桁架、模板、扣件、自攻钉构成。



3) 规格参数

上、下弦钢筋：采用三级热轧盘螺钢筋HRB400级，钢筋直径为6~12mm。

腹杆钢筋：采用冷轧光圆钢筋，钢筋直径为4~7mm。

底模板：采用15mm厚竹胶板或其他模板。

钢筋桁架高度：70~270mm

楼板厚度：100~300mm

底模宽度：600mm

钢筋桁架楼承板优势

经济

- ◆ 钢筋桁架受理模式合理，选材经济，综合造价优势明显
- ◆ 可调整桁架高度和钢筋直径以使用于跨度较大的楼板
- ◆ 可设计为双向板

安全

- ◆ 力学性能与传统现浇楼板基本相同，楼板抗裂性能好
- ◆ 耐火性能与传统现浇楼板相当，优于压型钢板组合楼板
- ◆ 底模不参与使用阶段受力，不需考虑耐火防腐问题

便捷

- ◆ 现场钢筋绑扎工作量可减少60%~70%，可进一步缩短工期
- ◆ 桁架受力模式可提供更大的楼承板刚度，可大大减少临时支撑



数控全自动钢筋桁架焊接生产线S JL300T-18

NUMERICAL CONTROL FULL-AUTOMATIC STEEL TRUSS WELDING PRODUCTION LINE



S JL300T-18数控全自动钢筋桁架焊接生产线可生产桁架高度70-300mm,长度2-14米。高精度PLC控制，高效率设计、速度快，高耐用性设计，焊接质量高。可实现侧筋节距195-205mm调节。操作系统采用触控方式，具有多任务连续生产功能，生产速度可调；生产桁架速度最快可达15m/min。



上下弦钢筋直径：Φ6mm-Φ12mm
侧筋直径：Φ4mm-Φ7mm
步进节距：195-205mm
桁架宽度：70-90mm
剪切方式：机械式
焊接变压器功率：360kVA
占地面积：40000x6000x3400mm

数控全自动钢筋桁架焊接生产线S JL300T-18X

NUMERICAL CONTROL FULL-AUTOMATIC STEEL TRUSS WELDING PRODUCTION LINE



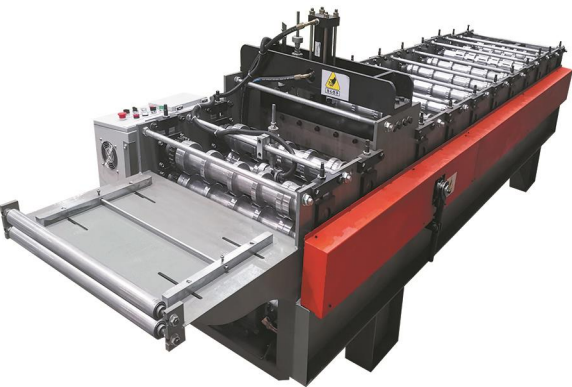
S JL300T-18X数控全自动钢筋桁架焊接生产线采用双伺服控制模式，步进节距190-210mm自动可调，剪刀位置根据设定桁架长度自动定位，实现生产任意长度桁架的无缝衔接，无废料产生。生产桁架高度70-300mm,长度2-14米，稳定生产速度可达15m/min。



上下弦钢筋直径：Φ6mm-Φ12mm
侧筋直径：Φ4mm-Φ7mm
步进节距：190-210mm
桁架宽度：70-90mm
剪切方式：机械式
焊接变压器功率：360kVA
占地面积：40000x6000x3400mm

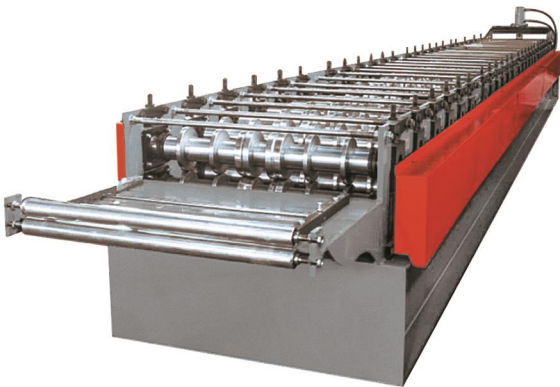
配套设备钢筋桁架楼承板

SUPPORTING EQUIPMENT FOR PRODUCTION OF STEEL TRUSS FLOOR SUPPORT PLATE



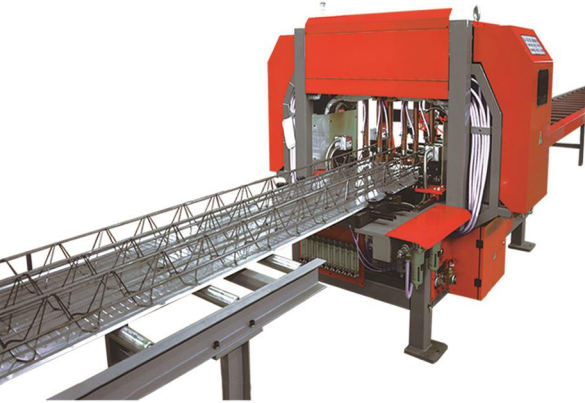
V型-桁架模板专用压板机

下料宽度:600mm
压型后宽度：576mm
原材料厚度：0.5-0.6mm
压型速度：≥10m/min
总功率：7.7kw



M型-桁架模板专用压板机

下料宽度:750mm
压型后宽度：600mm
原材料厚度：0.6mm
压型速度：≥12m/min
总功率：15kw



钢筋桁架楼承板专用焊机DNK63-6

焊接变压器功率:63kVA
焊接板宽：576~600mm
焊接板厚：0.5mm
焊接钢筋直径：4-7mm



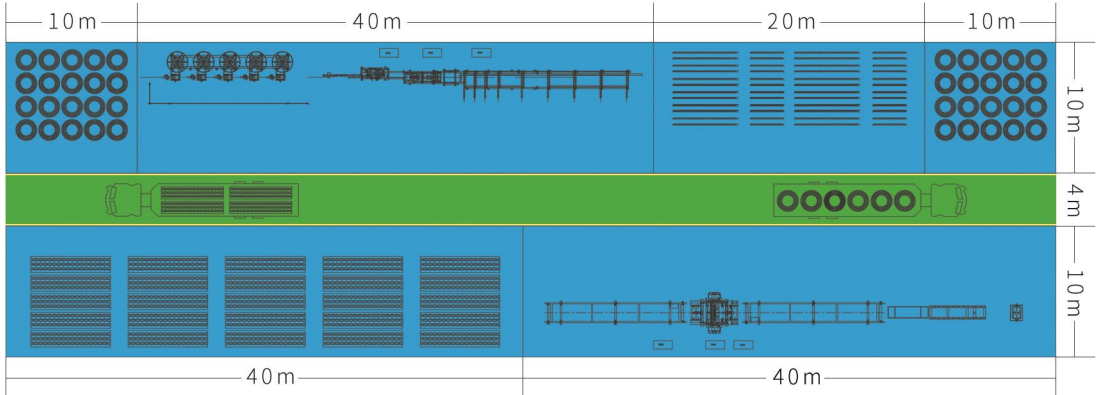
钢筋桁架剪切机SJLQ300

剪切桁架高度:70~300mm
剪切桁架宽度:70~100mm
剪切钢筋直径：4~12mm
总功率：7.5kw

布局规划钢筋桁架楼承板生产线

LAYOUT PLANNING OF STEEL TRUSS FLOOR SLAB PRODUCTION LINE

1.规划布局



2.电路需求

设备类型	电源需求	建议线路规格	功率
数控全自动钢筋桁架焊接生产线	AC380	4×120mm²	360kVA
桁架模板专用压板机	AC380	4×120mm²	15kw
钢筋桁架楼承板专用焊机	AC380	4×120mm²	380kVA

本生产线系焊接设备组成，焊接设备考虑瞬时功率，为保证正常生产，建议单条生产线预备800KVA的外部变压器。

3.气路条件

出于对稳定生产的保障，以及设备的保护，建议单条生产线准备1个0.8m³储气罐。生产线需要外部气源，每条生产线配备8m³空压机一台。

4.冷却水源

配备两套10匹工业级冷水机分别用于桁架生产线和专用焊机的冷却水循环系统，满足冷降温需求，确保设备稳定正常工作。分别安装在两台设备的附近，减少管路的铺设，可以提高冷却效率，减少浪费。

5.基本人员配置

数控全自动钢筋桁架焊接生产线2人、桁架模板专用压板机2人、钢筋桁架楼承板专用焊机2人、其他辅助工种4人。

合作伙伴

钢筋桁架楼承板领域

PARTERS IN THE FIELD OF TRUSS FLOOR SUPPORT PLATE



杭萧钢构



多维联合集团



鸿路钢构



超益钢业



中构新材



银环科技



景典钢构



合一住工



望江盛达钢结构



科信达



湖南固可得



新恒钢建材



三之鑫钢结构



安德盛建材



永盟建筑钢品



金传建材

.....

(以上顺序不分前后)

服务理念

客户的满意是我们最大的追求

服务目标

超越客户期望，超越行业标杆

服务宗旨

服务零缺陷，让客户100%满意

服务方针

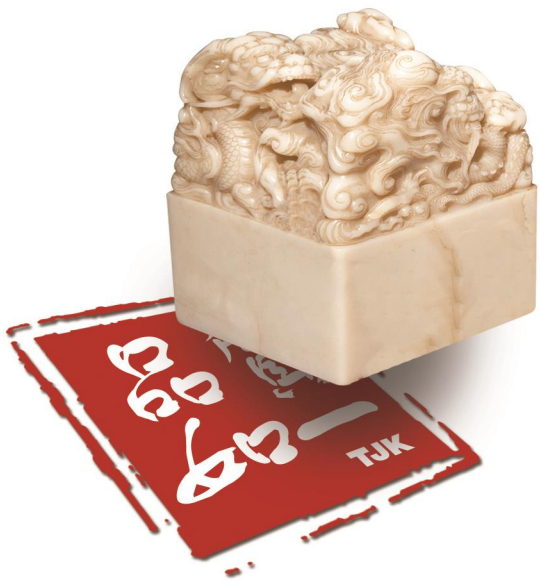
信息准确、反应敏捷、处理有效、用户满意

服务作风

快速反应，闪电行动

广泛的用户群和良好的业界口碑

近20年的市场积累和沉淀，建科机械已经拥有了丰富的产品线，能够全方位满足各大领域的钢筋加工需求。设备广泛应用于高速公路铁路、桥梁隧道、市政地铁、核电水利、装配式建筑及钢筋加工配送中心等各项基础设施施工。迄今为止建科机械服务的客户数量过万，凭借高效稳定的设备性能在项目应用中得到了客户的一致认可和普遍好评。



服务专线：4006-190-618

建科销售的不仅仅是产品，服务才是我们的重要理念，我们提供售前技术咨询、售中安装调试、售后维修保养全方位服务，用我们的细心换给您安心。