

**TJK / 建科机械**

**钢筋焊接网生产解决方案**

PRODUCTION SOLUTION OF WELDED STEEL MESH

**TJK / 建科机械**

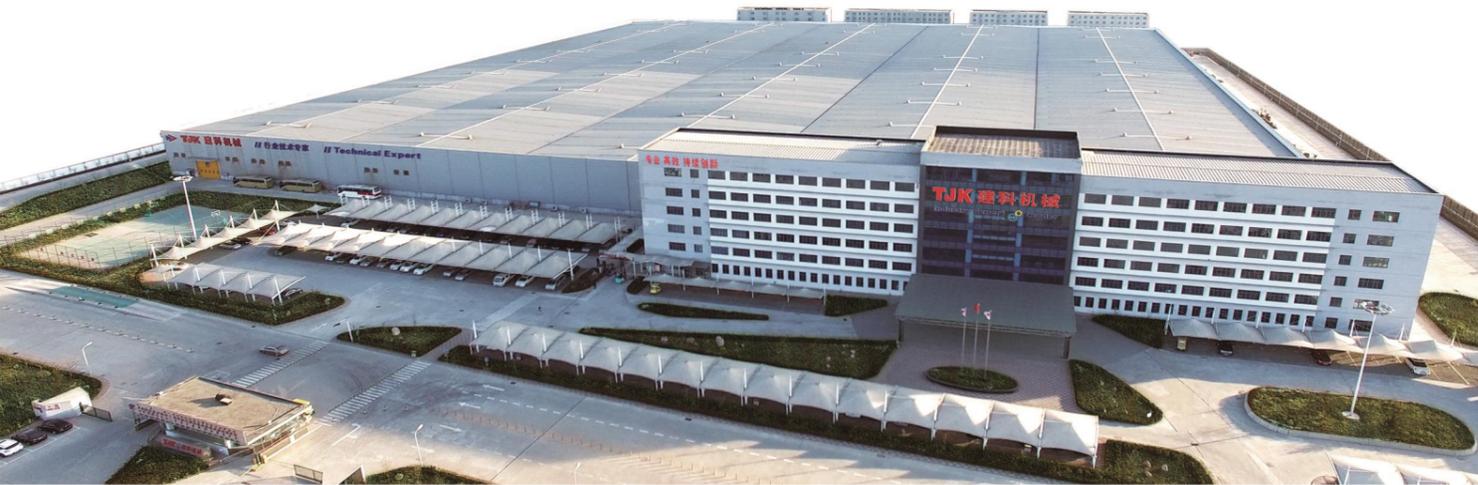
地址：天津市北辰区陆路港物流装备产业园陆港五纬路七号 300408

电话：022-26998131 022-86993889

网址：[www.tjkmachinery.com](http://www.tjkmachinery.com)

邮箱：[info@tjkmachinery.com](mailto:info@tjkmachinery.com)

**建科机械(天津)股份有限公司**  
TJK MACHINERY(TIANJIN)CO.,LTD.



## TJK / 建科机械

建科机械（天津）股份有限公司创建于2002年，注册资金9,355.9091万元，2020年3月19日在深圳证券交易所A股创业板上市，股票简称：建科机械，股票代码：300823。主要从事中高端数控钢筋加工装备的研发、设计、生产和销售，并提供数控钢筋加工的整体解决方案。

公司产品广泛用于高速铁路、高速公路、桥梁隧道、轨道交通、地下管廊、核电水电等各类大型基础设施建设及装配式建筑、钢筋加工配送中心等领域。公司已与中国中铁、中国铁建、中国建筑、中国交建、中国核建、远大住工等国内多家大型企业建立了长期合作关系，同时还出口泰国、印度尼西亚、日本、韩国、以色列、马来西亚等近100个国家和地区，在国内同行业中处于较领先的地位。

公司以“中国创造”为己任，坚持走自主创新之路，不断调整产品结构，创造出了拥有自主知识产权的智能化钢筋加工机器人装备和配套软件。目前公司维持有效专利三百多项，其中发明专利近二百项；参与大量行业标准制定，努力推动国内商品化钢筋加工装备的标准化，促进了行业的整体发展。先后获得了国家火炬计划重点高新技术企业、全国企事业知识产权试点单位、天津市优秀科技小巨人企业、天津市著名商标、天津市名牌产品、多项产品荣获天津市科技进步奖并参与承担科技部科技支撑项目。

经过十多年的发展，公司已成长为行业内的领先企业之一。位于陆路港物流装备产业园区，是智能化钢筋加工装备研发及生产基地。未来公司将全面推动产业发展和行业升级，打造钢筋加工装备世界技术领先企业。



多方权威认证，占据全球市场：建科机械通过了ISO9001-2015质量管理体系认证，多项产品获得欧盟CE认证。



# 建筑用 数控钢筋网焊接生产线

NUMERICAL CONTROL STEEL MESH WELDING PRODUCTION LINE FOR BUILDING

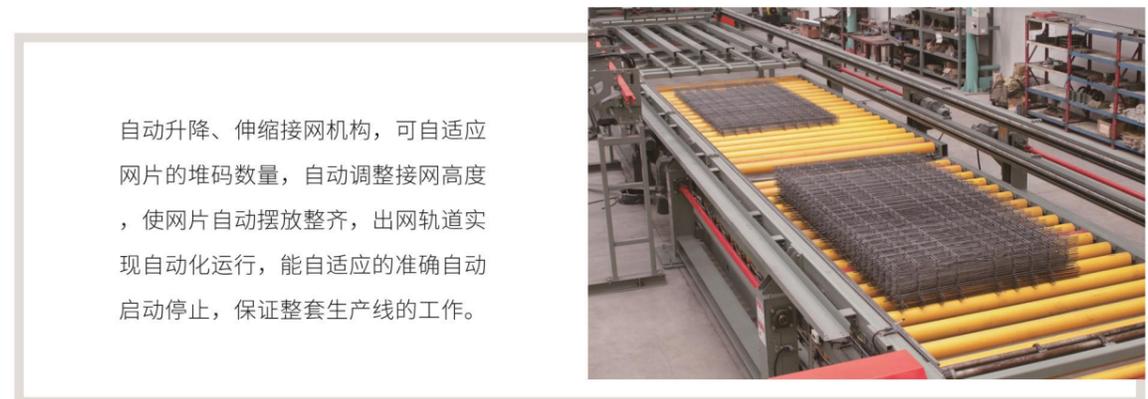


GWCZ3300JZ-C数控钢筋网焊接生产线是一台横筋纵筋全为直条上料的焊网设备，可焊接最大网片宽度3300mm，焊接速度可达60-90根横筋每分钟。能够根据输入的网片参数自动选择恰当的模块并自动调整间距。尤其适应钢筋加工配送企业，能很好的解决钢筋网小批量，多规格连续生产。焊接主机采用32套独立的焊接单元，每个焊接单元配备有一台63KVA变压器和独立焊接系统，单点单控，焊接稳定，焊点质量高。

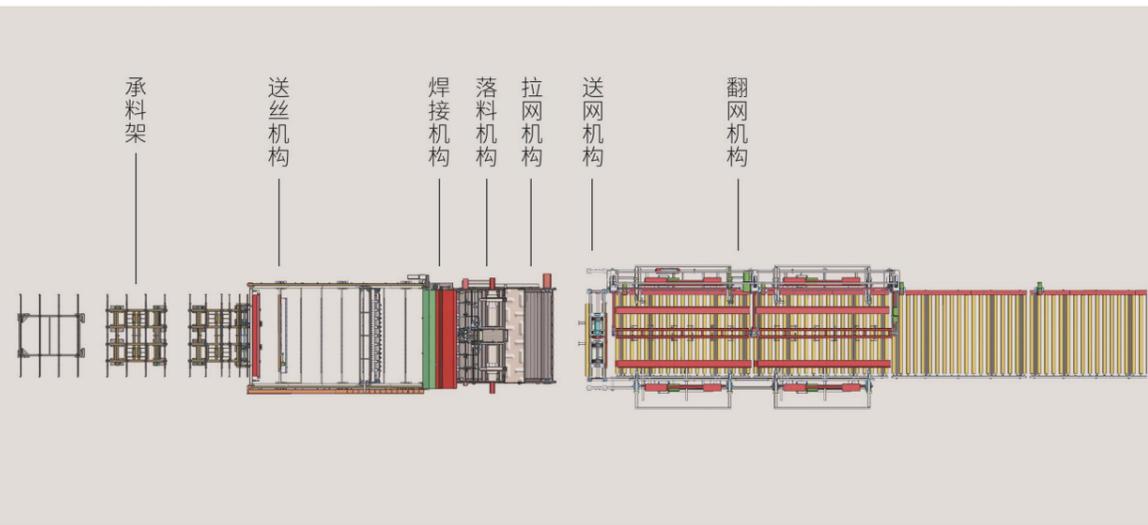
纵筋直径：Φ5mm-Φ12mm（直条） 纵筋间距：75-300mm  
横筋直径：Φ5mm-Φ12mm（直条） 横筋间距：≥50mm（无级可调）  
最大焊接能力：Φ12mm+Φ12mm 最大焊点数：32个 额定功率：2016KVA



焊接主机采用倍力增压气缸（体积小、压力大），每个气缸都安有独立的可调节流阀，用以调整压缩空气的流量，保证了焊接气缸的一致性，以及气缸压下的速度，避免过分冲击。



自动升降、伸缩接网机构，可自适应网片的堆码数量，自动调整接网高度，使网片自动摆放整齐，出网轨道实现自动化运行，能自适应的准确自动启动停止，保证整套生产线的工作。

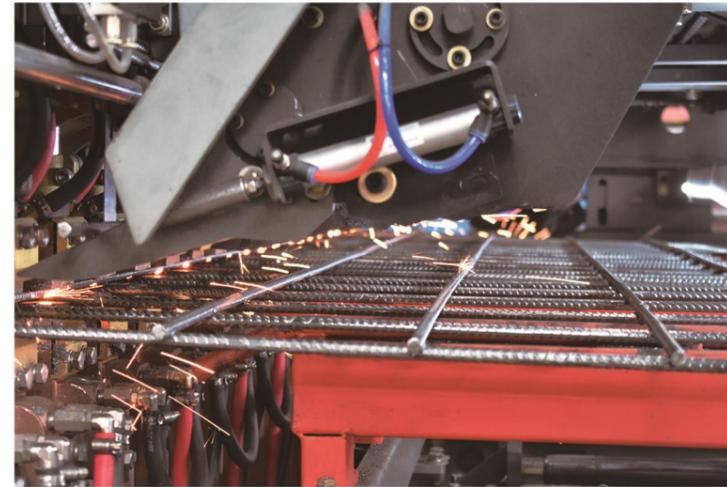


# 建筑用 数控钢筋网焊接生产线

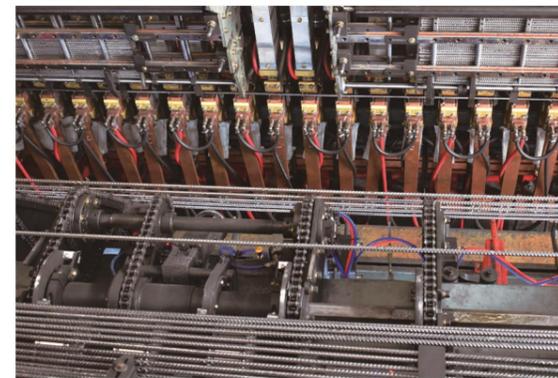
NUMERICAL CONTROL STEEL MESH WELDING PRODUCTION LINE FOR BUILDING



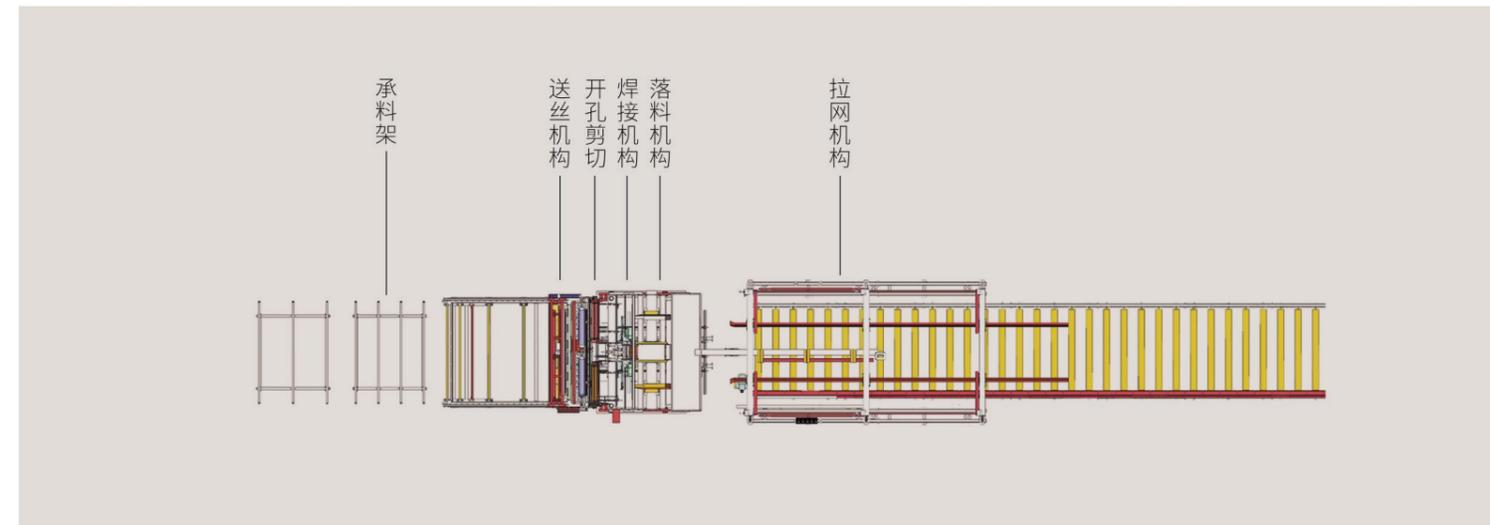
GWCZ3300JZ-F数控钢筋网焊接生产线是主要用于焊接高速铁路，建筑、公路、铁路、核电、基建等用途的网片的焊接设备，该设备可焊接宽度 $\leq 3300\text{mm}$ 网片，纵筋间距 $\geq 100\text{mm}$ 可自由调节；既可以焊接标准网片又可以焊接开孔网片。纵筋开孔部分采用在线自动剪切装置，实现全伺服控制自动送进与切断。落料采用上、下双层二套落料装置分别落一根长线和二根短线，全自动化的落料结构，将成捆的钢筋放置上去之后不需要人工助，实现自动落料。



采用直回路焊接设计，焊接单元焊接回路采用一体黄铜铸造，提高焊接效率；焊接气缸采用三倍力气缸双作用机构，设计有气缸快排机构，以提高气缸动作频率。



纵筋直径： $\Phi 5\text{mm}-\Phi 12\text{mm}$ （直条）  
 横筋直径： $\Phi 5\text{mm}-\Phi 12\text{mm}$ （直条）  
 纵筋间距： $\geq 100\text{mm}$ （无级可调）  
 横筋间距： $\geq 50\text{mm}$ （无级可调）  
 最大焊点数：32个  
 最大焊接能力： $\Phi 12\text{mm}+\Phi 12\text{mm}$   
 额定功率：2000KVA



# 建筑用 数控钢筋网焊接生产线

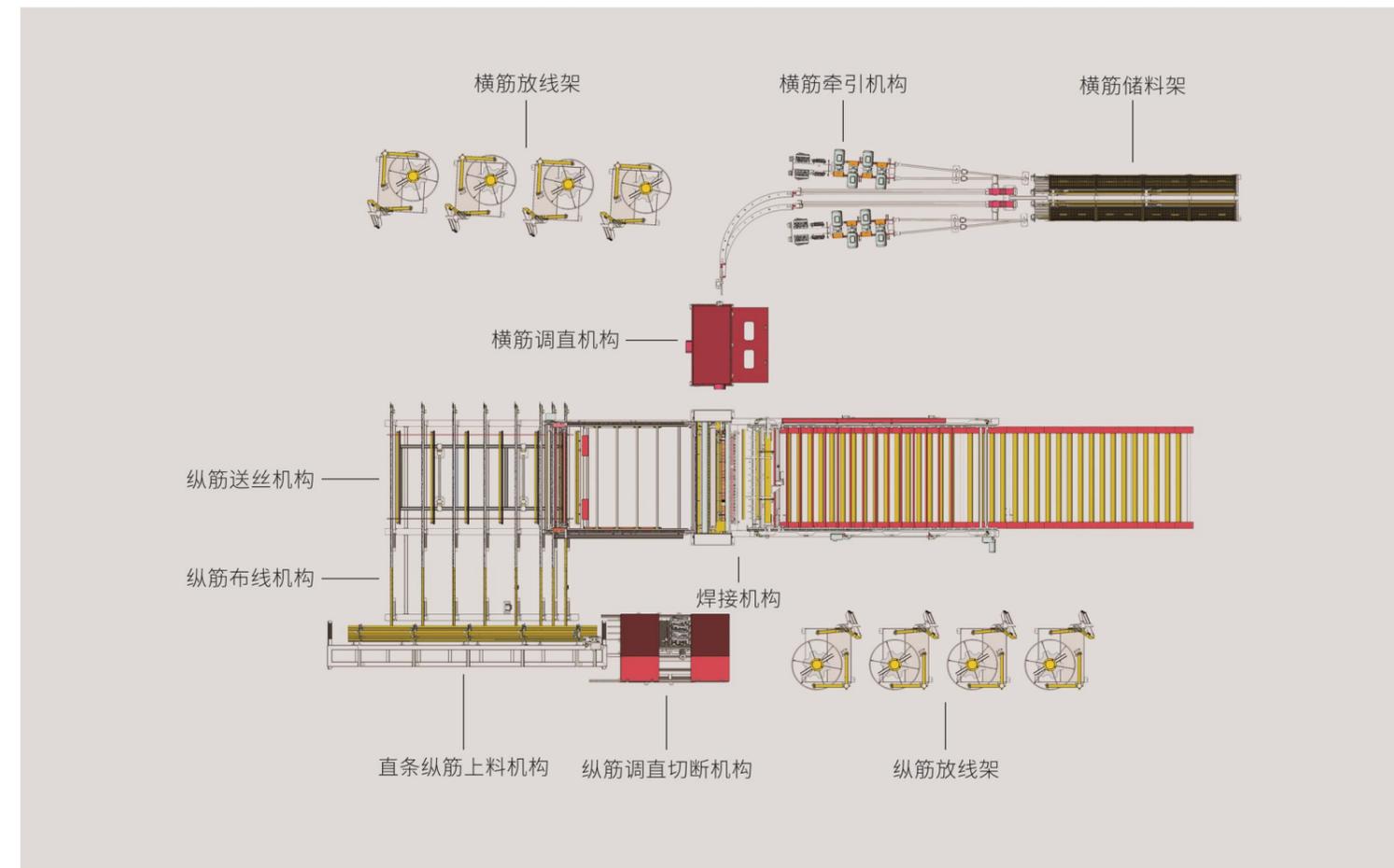
NUMERICAL CONTROL STEEL MESH WELDING PRODUCTION LINE FOR BUILDING



HW-WZD12数控钢筋网焊接生产线采用横筋、纵筋全为盘条上料的方式，可焊接最大网片宽度2800mm，焊接速度可达50-80根横筋每分钟。设备的横筋、纵筋上料机构内部分被配置4组矫直模块，分别对应四种不同丝径的钢筋，在使用过程中可根据订单网片规格的需要自动切换；横筋可分别从纵筋的上方、下方输送，焊接成型的网片不需要进行翻转后码放。拉网机构可一次性将十二米长以内的网片拉出，拉出后的网片经过升降接网机构码放，高效率生产。



纵筋直径：Φ5mm-Φ12mm（盘条）  
横筋直径：Φ5mm-Φ12mm（盘条）  
纵筋间距：≥100mm（50倍数递增）  
横筋间距：≥50mm（无级可调）  
最大焊点数：28个  
最大焊接能力：Φ12mm+Φ12mm  
额定功率：1750KVA



# 建筑用 数控钢筋网焊接生产线

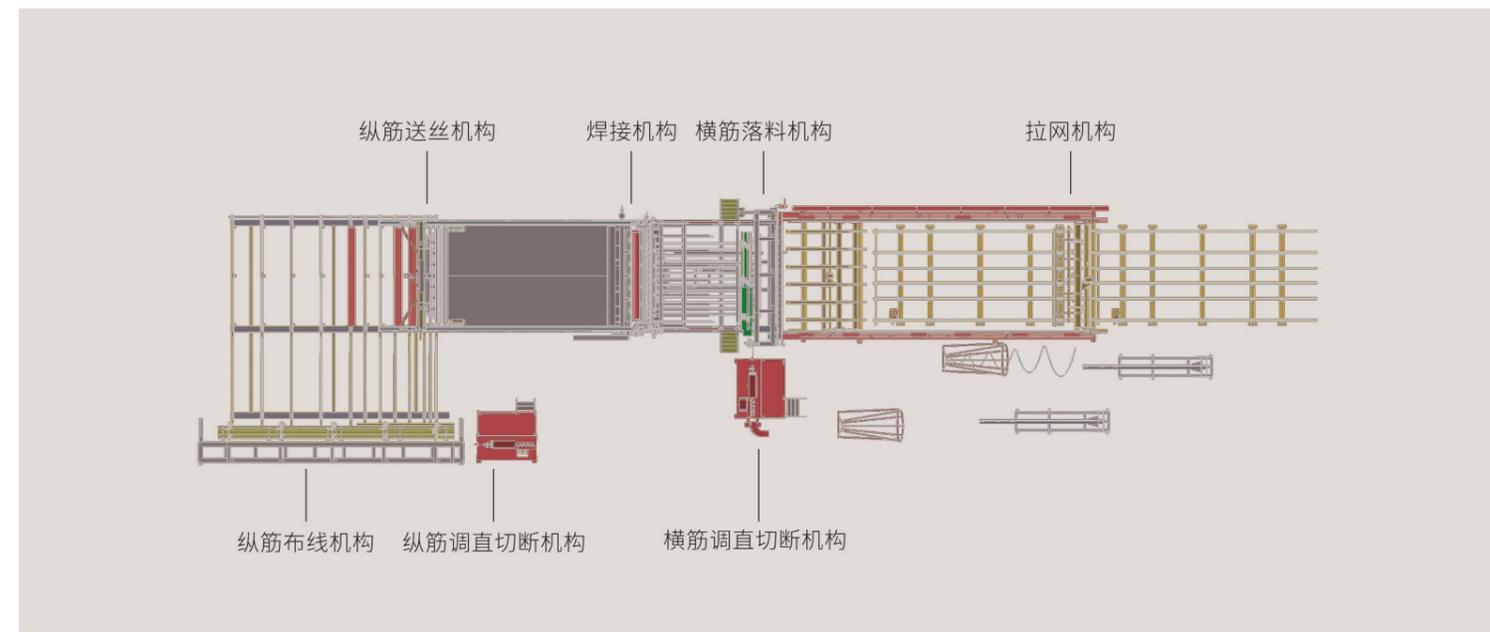
NUMERICAL CONTROL STEEL MESH WELDING PRODUCTION LINE FOR BUILDING



GWCAK3300-1数控钢筋开孔网焊接生产线为满足客户的使用性能特开发CAD图纸解析软件，可将CAD图纸转换成DXF格式并完整解析图纸数据。生产线可将盘圆钢筋全自动调直、剪切、焊接、成型；无缝切换多规格钢筋网片边角料、开孔无需按照标准网尺寸进行高成本的剪裁；焊接网片图形由CAD图形输入，无缝、快速变换网片规格。



网片宽度：1200-3200mm 纵筋直径：Φ5mm-Φ12mm（盘条）  
网片长度：2000-6000mm 横筋直径：Φ5mm-Φ12mm（盘条）  
纵筋间距：≥50mm（50倍数递增）  
横筋间距：≥50mm（无级可调）  
最大焊点数：32个  
最大焊接能力：Φ12mm+Φ12mm  
额定功率：1000KVA

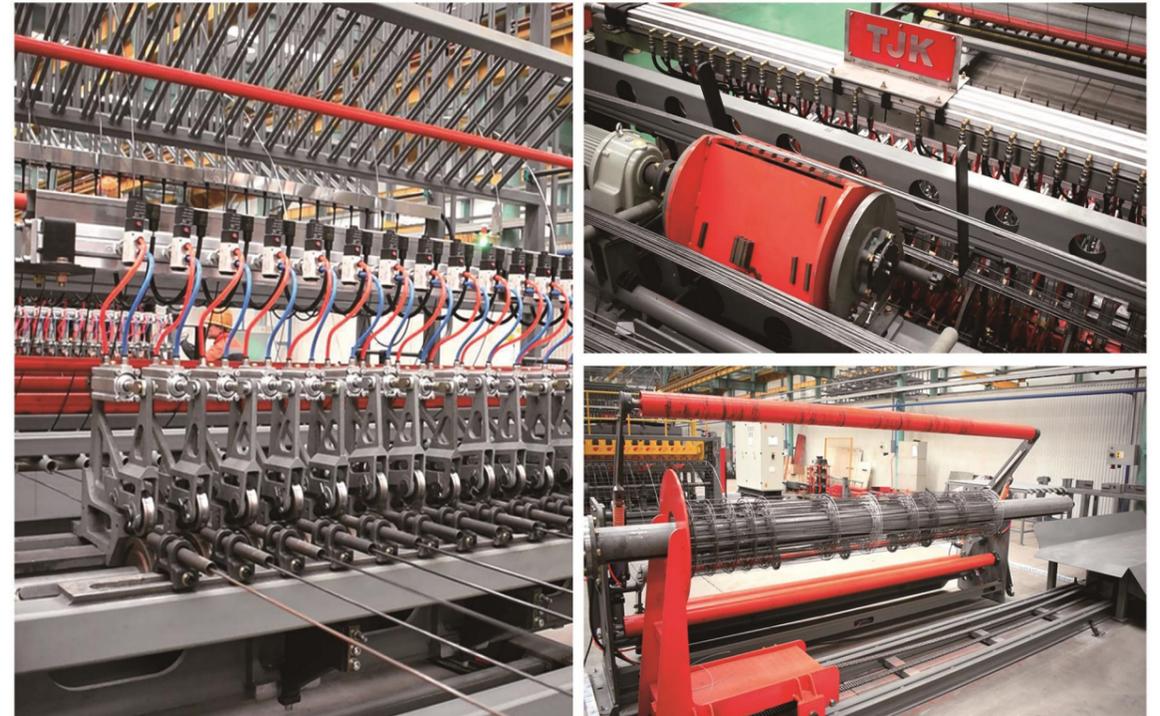


# 围栏用 数控钢筋网焊接生产线

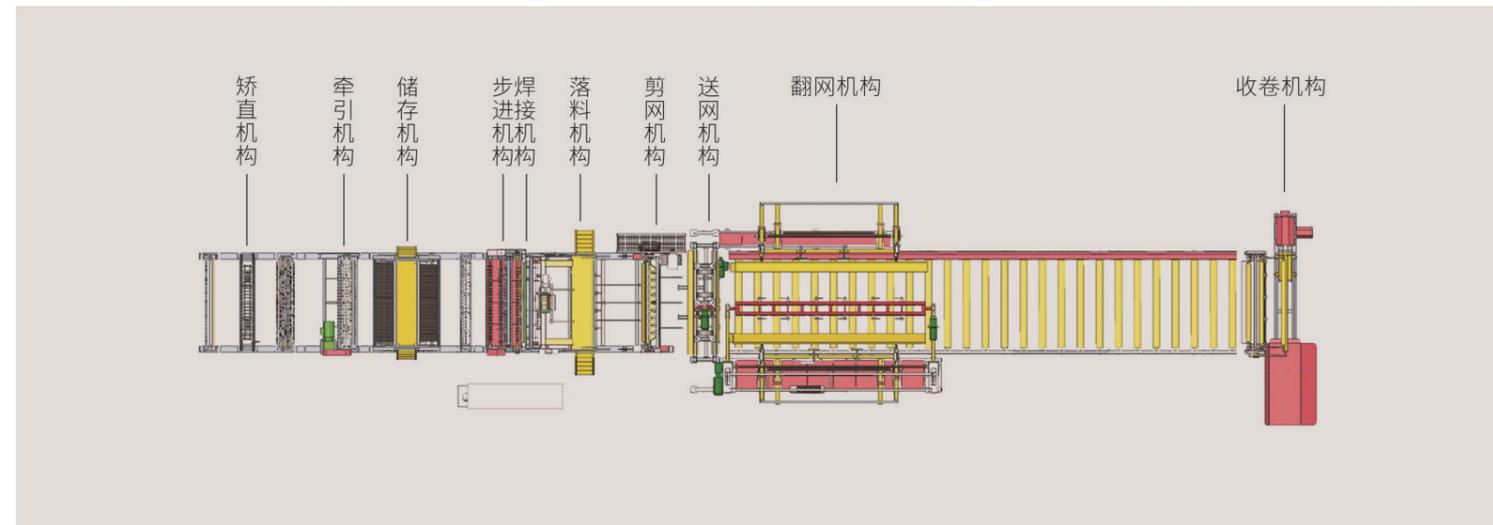
NUMERICAL CONTROL STEEL MESH WELDING PRODUCTION LINE FOR FENCE



GWCZ/P2400WL-B数控钢筋网片焊接生产线分为直条和盘条两种类型,可将直径3-6mm的冷拔钢丝、镀锌铁丝、带肋钢筋焊接成最大宽度2400mm的网片。为了达到设备的最大稳定性及使用性,所有传动加工件均采用耐磨,优质材料,使其寿命大大提高。人性化操作,在设备的各个机构都有独立的电控系统,操作人员能在设备的任何机构启动设备运行;丰富的人机互动画面,可直接反馈出故障点,减少操作人员查找故障时间。



纵筋直径:  $\Phi 3\text{mm}-\Phi 6\text{mm}$   
 (可选: 盘条+直条)  
 横筋直径:  $\Phi 3\text{mm}-\Phi 6\text{mm}$  (直条)  
 纵筋间距:  $\geq 50\text{mm}$  (无级可调)  
 横筋间距:  $\geq 50\text{mm}$  (无级可调)  
 最大焊点数: 24个  
 最大焊接能力:  $\Phi 6\text{mm}+\Phi 6\text{mm}$   
 额定功率: 600KVA



# 围栏用 数控钢筋网焊接生产线

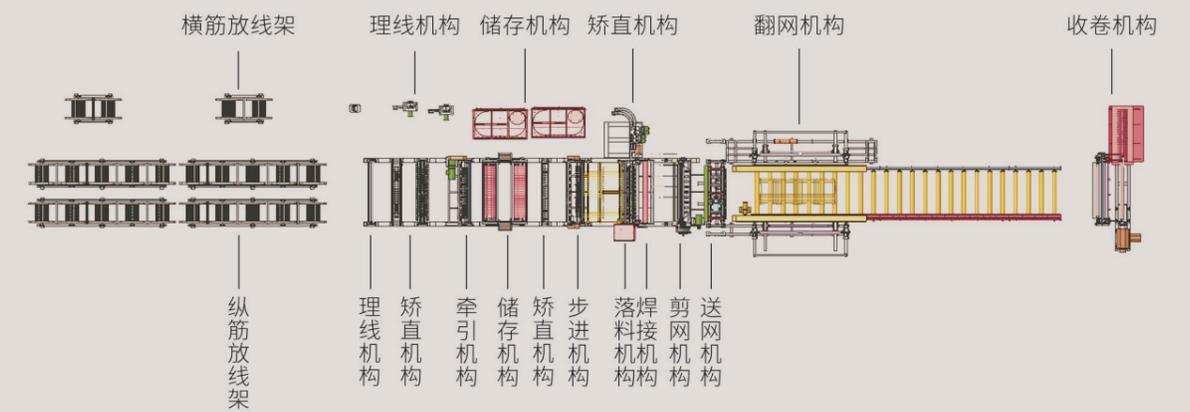
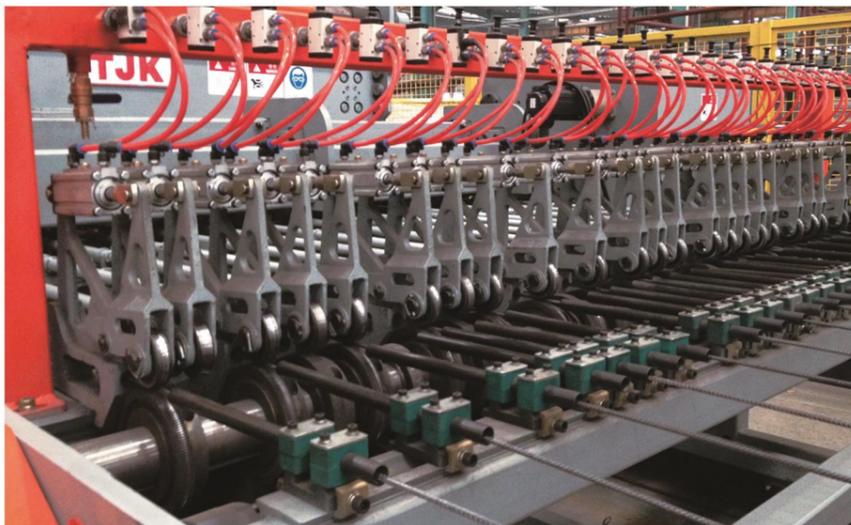
NUMERICAL CONTROL STEEL MESH WELDING PRODUCTION LINE FOR FENCE



GWSP2400WL-B数控钢筋网片焊接生产线可焊接宽度 $\leq 2400\text{mm}$ 网片，并可对任意线材进行交叉焊接。纵丝、横丝均为盘条上料，原材可为 $\phi 3.0\text{mm}$ - $6.0\text{mm}$ 的冷拔钢丝、镀锌铁丝、带肋钢筋。该设备采用数控伺服控制系统，精度准确，效率高；为了达到设备的最大稳定性及使用性，所有传动加工件均采用耐磨，优质材料，使其寿命大大提高。

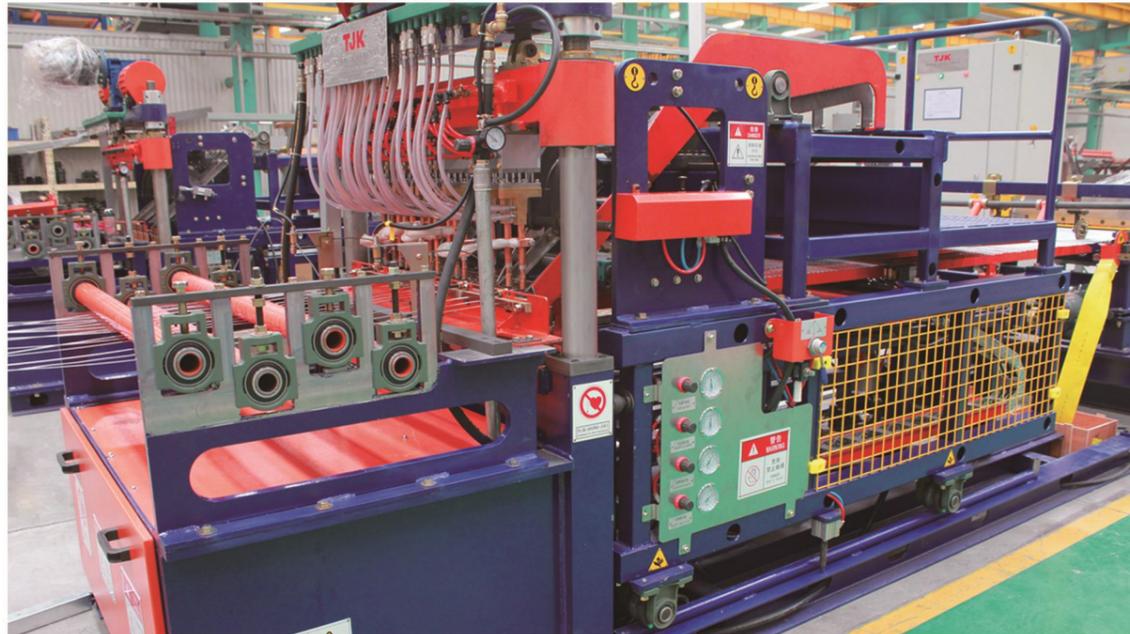


纵筋直径： $\phi 3\text{mm}$ - $\phi 6\text{mm}$ （盘条）  
 横筋直径： $\phi 3\text{mm}$ - $\phi 6\text{mm}$ （盘条）  
 纵筋间距： $\geq 75\text{mm}$ - $200\text{mm}$   
 横筋间距： $\geq 50\text{mm}$ （无级可调）  
 最大焊点数：24/48个  
 最大焊接能力： $\phi 6\text{mm} + \phi 6\text{mm}$   
 额定功率：900KVA



# 畜牧用 数控钢筋网焊接生产线

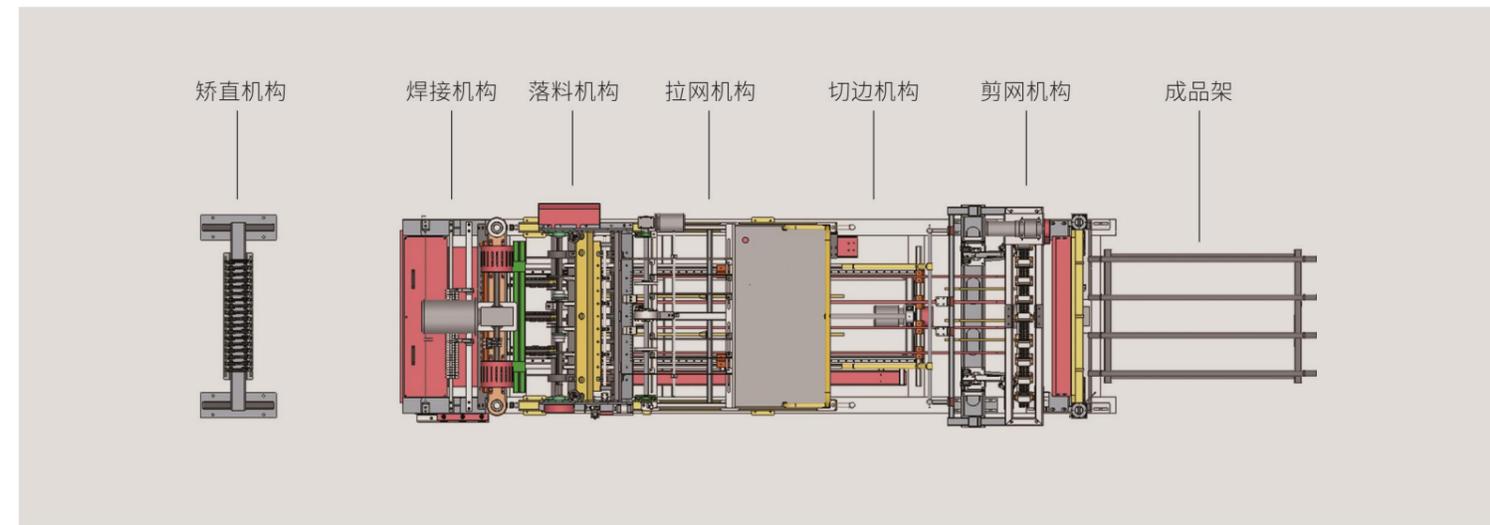
NUMERICAL CONTROL STEEL MESH WELDING PRODUCTION LINE FOR ANIMAL HUSBANDRY



GWCP1200XM-B数控钢筋网片焊接生产线是专门用于焊接畜牧、养殖、超市货架等用途的网片的焊接设备，焊接钢筋直径在直径1.8-3mm，网片成品宽度≤1200mm，焊接速度可达50-60根横筋每分钟。本台焊网机变压器采用直流焊接变压器，焊接火花小、焊点强度高、热量集中、焊接变形量小。



纵筋直径：Φ1.8mm-Φ3mm（盘条）  
 横筋直径：Φ1.8mm-Φ3mm（直条）  
 纵筋间距：≥25mm（无级可调）  
 横筋间距：≥20mm（无级可调）  
 最大焊点数：24个  
 最大焊接能力：Φ3mm+Φ3mm  
 额定功率：240KVA

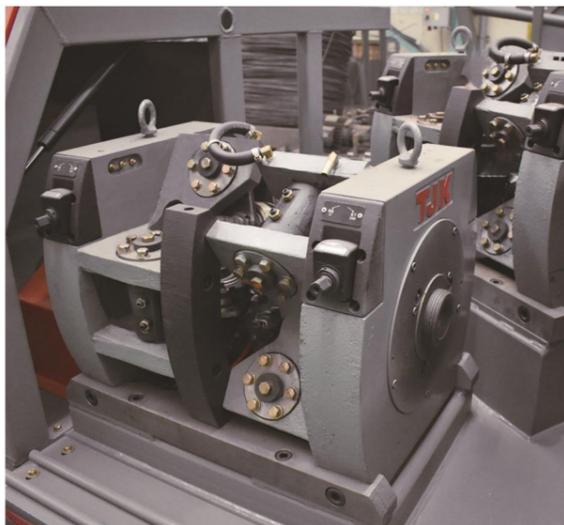


# 配套设备 钢筋网生产

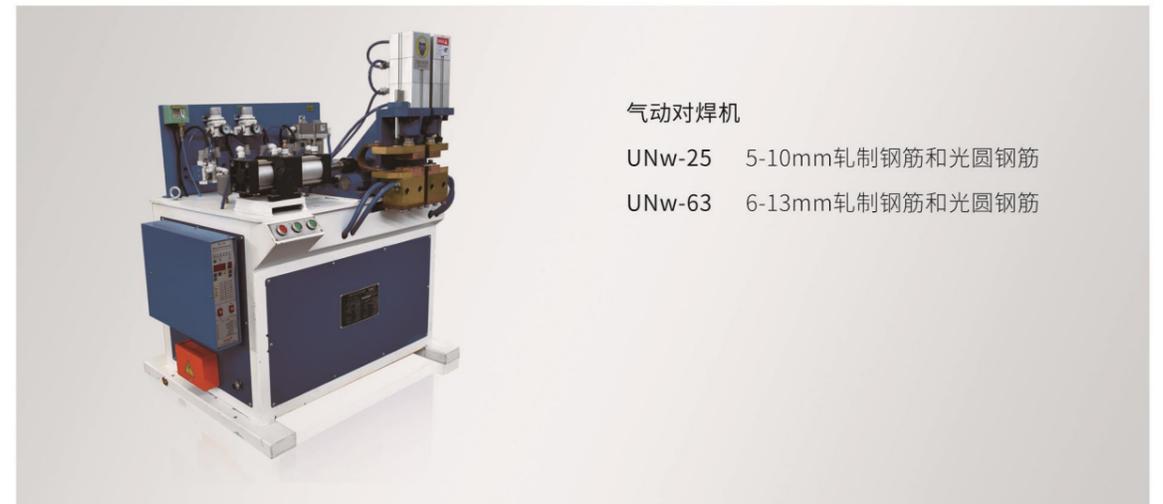
AUXILIARY EQUIPMENT FOR STEEL MESH PRODUCTION



LZ-GZBL12GL2-12数控冷轧带肋钢筋生产线大量应用于铁路、基建，并配套焊网机、三角梁使用，冷轧成品钢筋直径12mm-5mm，设备最高速度12m/s，产能强大。主机采用一体机形式，占地空间小，安装方便。主机封闭式设计，自动化卫生环保。各部分核心机构均采用德国技术，技术水平国际领先。拉拔机采用两档变速拉拔，充分发挥电机功率，大大的提高了设备产能，降低能耗。收线机采用立式双工字轮全自动收线，实现自动抓取钢筋、自动剪切、自动固定钢筋于一体，工字轮自动切换仅需15s时间，安全与效率共赢。



原料：热轧盘条，抗拉强度为370N/mm<sup>2</sup>最大重量3吨  
成品类型：光圆或带肋盘条抗拉强度高于550N/mm<sup>2</sup>  
原料直径：Φ5.5mm-Φ14mm  
成品直径：Φ5mm-Φ12mm  
收线方式：双盘立式收线机  
轧制速度：Max.12m/s  
电力需求：271kw



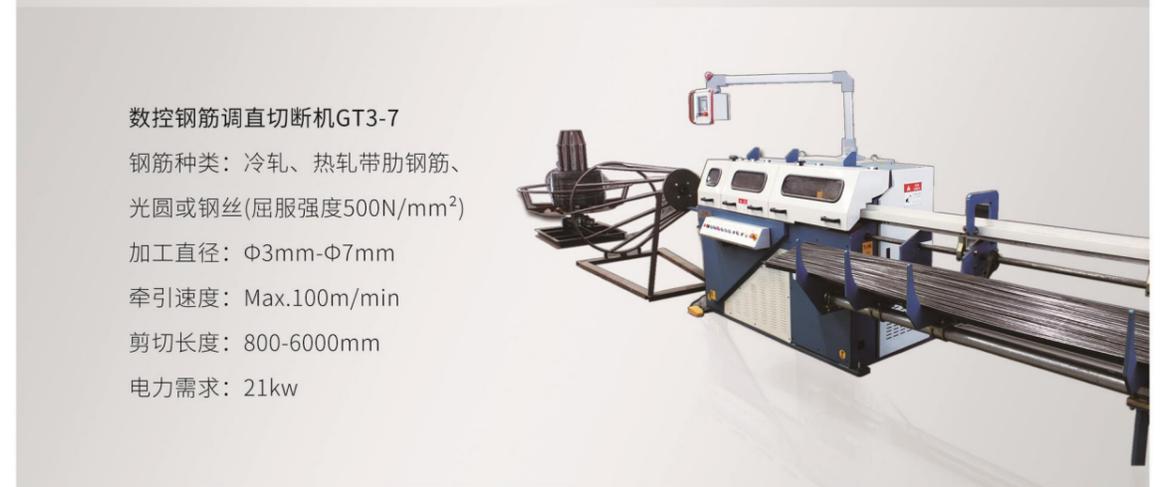
气动对焊机

UNw-25 5-10mm轧制钢筋和光圆钢筋  
UNw-63 6-13mm轧制钢筋和光圆钢筋



数控钢筋调直切断机GT1.8-3

钢筋种类：光圆或钢丝  
加工直径：Φ1.8-Φ3mm  
牵引速度：Max.35m/min  
剪切长度：300-1500mm



数控钢筋调直切断机GT3-7

钢筋种类：冷轧、热轧带肋钢筋、光圆或钢丝(屈服强度500N/mm<sup>2</sup>)  
加工直径：Φ3mm-Φ7mm  
牵引速度：Max.100m/min  
剪切长度：800-6000mm  
电力需求：21kw

# 配套设备 钢筋网生产

AUXILIARY EQUIPMENT FOR STEEL MESH PRODUCTION

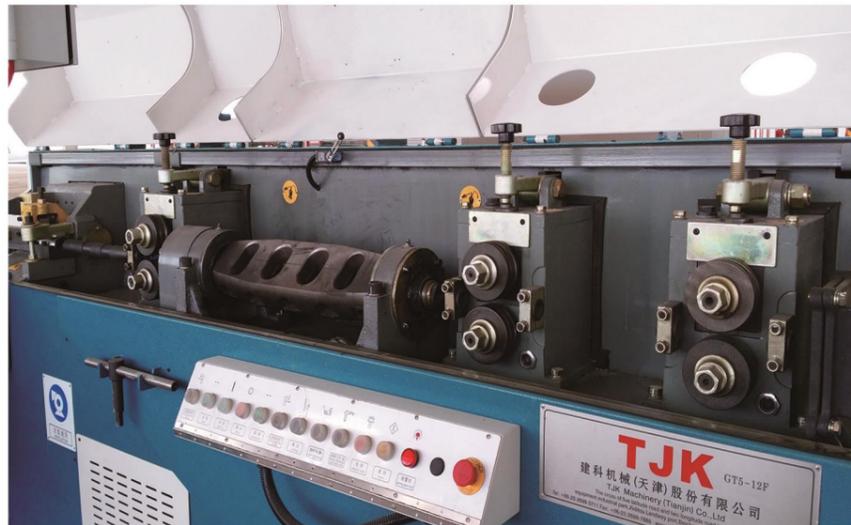


GT5-12数控钢筋调直切断机采用旋转矫直方式，钢筋直线度高。主机可进行三档速度调节，以适应调直不同直径、屈服强度钢筋的速度要求。配有自动对齐装置，出料整齐，便于大批量生产。该设备可加工CRB600H的冷轧带肋高延性钢筋，对于规模较大的钢材经销商、钢筋焊网厂、钢筋直条厂、钢筋配送中心等企业尤为适用。

钢筋种类：冷轧、热轧带肋钢筋、光圆或钢丝(屈服强度500N/mm<sup>2</sup>)

加工直径：Φ5mm-Φ12mm (冷轧) Φ5mm-Φ10mm (热轧)

牵引速度：Max.130m/min 剪切长度：800-12000mm 电力需求：49kw

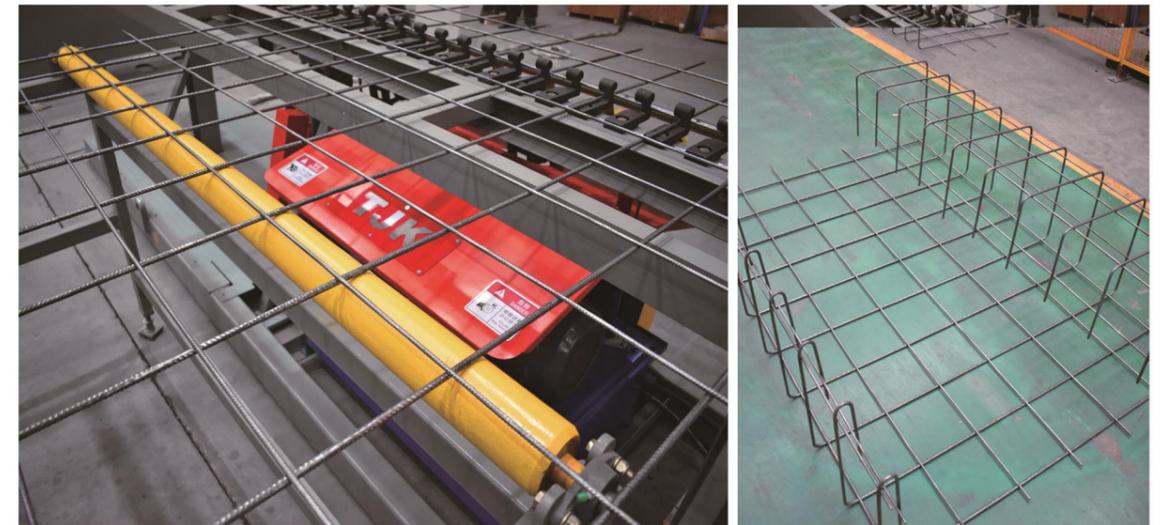


MB6000液压钢筋弯网机是适用于当今建筑行业快速发展的需求而设计制造的。按结构与功能可以分为：弯曲主机、液压站、控制系统、电控柜。可根据用户的不同需求弯出0°~180°之间的任何一个角度，只需操作人员调整好所弯网片角度，以及该角度所对应的气缸上磁力开关的位置即可。

弯曲钢筋直径：Φ5mm-Φ12mm 最小弯边距离：120mm

弯曲钢筋数量：30根 (HRB400Mpa) 最小网格间距：50mm

弯曲最大网宽：6000mm 弯曲角度：0-180° 弯曲速度：30°/s



# 合作伙伴 钢筋焊接网领域

PARTNER IN THE FIELD OF WELDED STEEL MESH



.....  
(全国百余家焊网行业合作单位，以上为部分客户案例)



## 服务理念

客户的满意是我们最大的追求

## 服务目标

超越客户期望，超越行业标杆

## 服务宗旨

服务零缺陷，让客户100%满意

## 服务方针

信息准确、反应敏捷、处理有效、用户满意

## 服务作风

快速反应，闪电行动

服务专线：4006-190-618

建科销售的不仅仅是产品，服务才是我们的重要理念，我们提供售前技术咨询、售中安装调试、售后维修保养全方位服务，用我们的细心换给您安心。

## 广泛的用户群和良好的业界口碑

近20年的市场积累和沉淀，建科机械已经拥有了丰富的产品线，能够全方位满足各大领域的钢筋加工需求。设备广泛应用于高速公路铁路、桥梁隧道、市政地铁、核电水利、装配式建筑及钢筋加工配送中心等各项基础建设施工。迄今为止建科机械服务的客户数量过万，凭借高效稳定的设备性能在项目应用中得到了客户的一致认可和普遍好评。