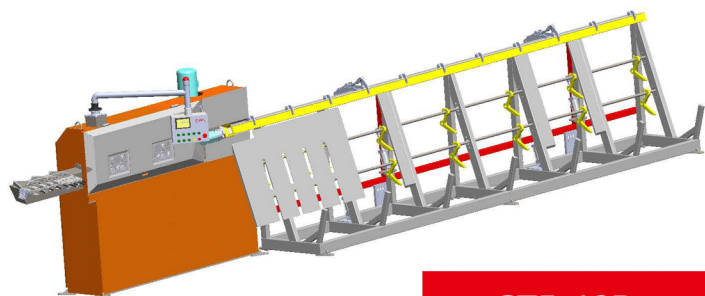
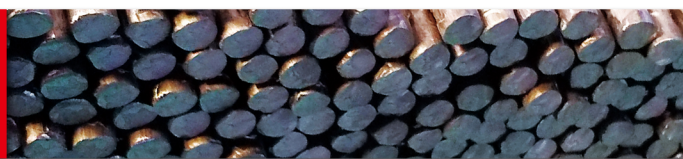


数控钢筋调直切断机



GT5-12D



GT1.8-3

- 可加工钢筋的直径范围：单线（5-13）mm，双线（5-10）mm；
- 主机下轮全部为主动轮，加工出的钢筋表面无压痕，钢筋无扭转；
- 主机一体化的结构，结构紧凑，维修转运方便；
- 滚轮式调直方式，可剪切10-12mm的钢筋；
- 采用全闭环自动控制，保证钢筋长度精度，±1mm；
- 高精度编码器计长，方便剪切不同长度的钢筋；

- 高精度PLC控制，多机构拥有发明专利，高效率设计；
- 旋转调直方式，无气动设计；
- 直线度好，尺寸精确，速度快，高耐用设计；
- 液晶屏显示易于操作，具有强大数据库；

5-12D		
 x1	钢筋加工能力	单线5-13mm 双线5-10mm
	牵引速度	75-110m/min
	定尺方式	自动
	操作方向	单向
	速度调整方式	AC 无级调整
	平均电耗	5KW/h

1.8-3		
 x1	钢筋加工能力	Φ1.8-3mm
	牵引速度	35m/min
	剪切方式	机械式
	操作方向	单向
	速度调整方式	AC 交流电机
	平均电耗	1.5KW/h



WGT12

WGT12		
 x1	钢筋加工能力	单线5-13mm 双线5-8mm
	牵引速度	10-100m/min 无级可调
	定尺长度	10-12000mm
	操作方向	单向
	速度调整方式	伺服驱动
	平均电耗	6KW/h

- 启停式控制，高精度伺服驱动，实现多任务任意长度的精准定尺剪切；
- 可加工生产出10-12000mm任意长度的直条钢筋；
- 自动定尺，长度精度±1mm；
- 数控化多任务操控界面，使得操作管理更加方便，加工柔性非常高，变化规格不需要任何人工机械调整，能满足工厂化、产业化钢筋套材的加工；
- 采用整体调整和单独调整的组合构造可以实现同时调直两根钢筋；
- 采用闭环实时控制系统，保证钢筋实际生产尺寸的精准；
- 自动的两级接料系统，可以实现多任务连续生产，收料吊运不需停机；